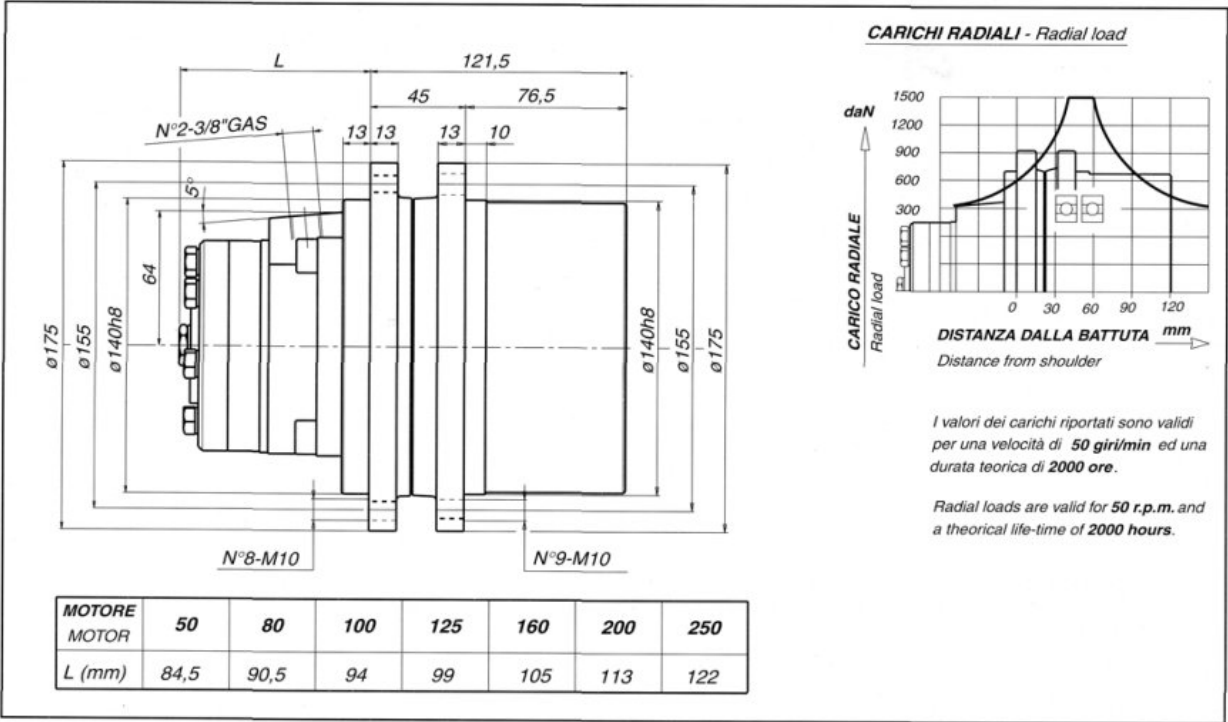


MOTORIDUTTORE RUOTA - WHEEL GEARBOX GR 80



				COPPIA-TORQUE Mt						VELOCITA'-SPEED		POTENZA-POWER			
TIPO TYPE	MOTORE MOTOR cc	RIDUZIONE RATIO Rapp.	CIL.TOT. TOT.DISPL. cc	Δp		max int.		picco peak		Δp		max r.p.m. n/min	Port. flow Lt/min	max cont. kW	max int. kW
				cont.	bar	daNm	bar	daNm	bar	daNm	bar				
GR80-MLR50	49	5,23	256,3	47	145	57	175	63	205	115	30	5,5	7		
GR80-MLR80	83		434,1	80	145	96	175	106	205	68	30	5,5	7		
GR80-MLR100	103		538,7	80	115	100	145	131	205	55	30	5,5	7		
GR80-MLR125	127		664,2	80	95	100	120	150	190	45	30	5,5	7		
GR80-MLR160	162		847,2	80	75	100	95	150	145	33	30	5	7		
GR80-MLR200	205		1072	80	60	100	75	150	115	26	30	5	7		
GR80-MLR250	255		1333	80	50	100	60	150	95	21	30	4,5	6		

FRENO-BRAKE	
Coppia fren. braking torque daNm	Δp apert. opening press. bar
100	25

NOTE:

SERVIZIO CONTINUO: 8 ore su 24.

SERVIZIO INTERMITTENTE: 5 minuti per ogni ora di lavoro. Nei restanti minuti i valori di pressione e portata non devono superare l'80% dei valori di servizio continuo.

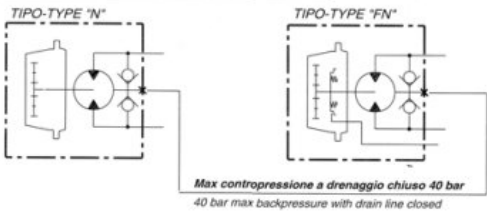
SERVIZIO DI PICCO: 1/2 minuto ogni ora di lavoro, nei restanti minuti i valori di pressione e portata non devono superare il 65% dei valori di servizio continuo.

CONTINUOUS DUTY: 8 hours a day

INTERMITTENT DUTY: 5 minutes per hour. In the remaining time, pressure and flow should not exceed the 80% of the continuous duty values.

PEAK DUTY: 1/2 minute per hour. In the remaining time, pressure and flow should not exceed the 65% of the continuous duty values.

SCHEMA IDRAULICO-Hydraulic diagram



CODICE DI SCELTA - HOW TO ORDER:

Es.: Riduttore Ruota-Wheel gear GR80 FN-MLR100

FN FRENO NEGATIVO-Negative brake

N SENZA FRENO-Without brake

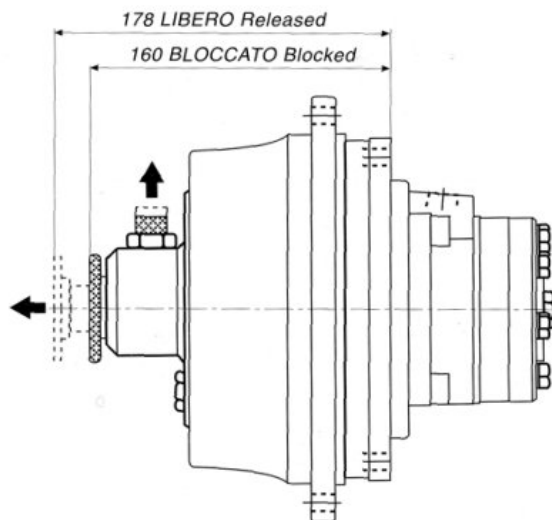
CILINDRATA MOTORE
Motor displacement

GR 200

DISINNESTO - MECHANICAL RELEASE

I motoriduttori ruota tipo GR200 possono essere dotati a richiesta di un disinnesto per rendere trainabile il veicolo al quale sono installati.

GR200 type wheel gearboxes can be equipped, on request, with a release device to allow the vehicle to be towed.

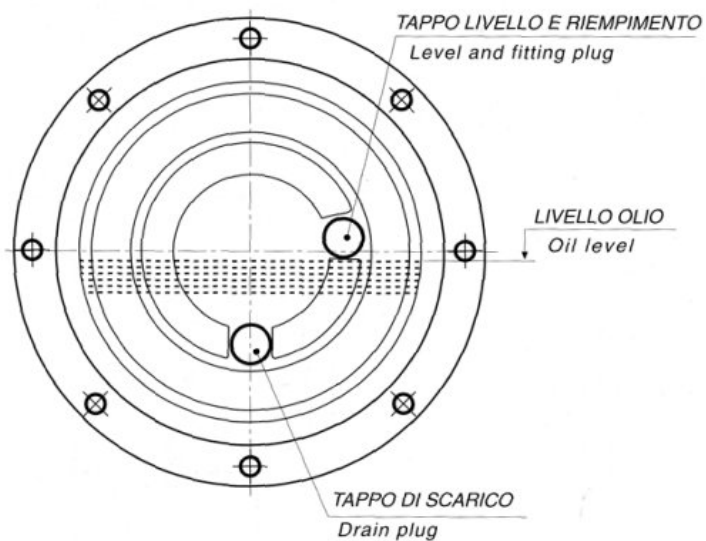


GR 200

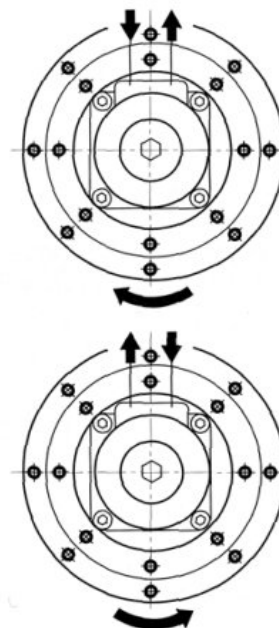
ATTENZIONE: verificare che la velocità di traino con disinnesto LIBERO non comporti al riduttore una velocità di rotazione superiore a 600 giri/min.

WARNING: check that towing speed with free release does not cause to the gearboxes a rotation speed higher than 600 r.p.m.

LIVELLO OLIO - OIL LEVEL

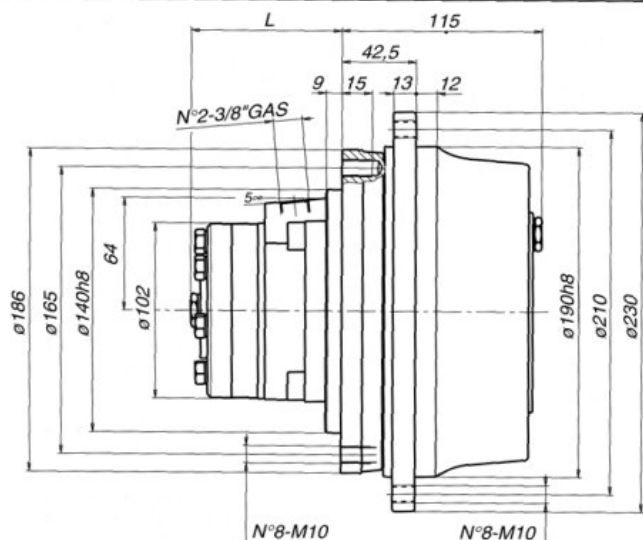


SENSO DI ROTAZIONE - DIRECTION OF ROTATION

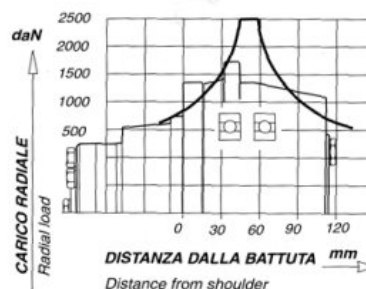


MOTORIDUTTORE RUOTA - WHEEL GEARBOX

GR 200



CARICHI RADIALI - Radial load



I valori dei carichi riportati sono validi per una velocità di 50 giri/min ed una durata teorica di 2000 ore.

Radial loads are valid for 50 r.p.m. and a theoretical life-time of 2000 hours.

MOTORE MOTOR	50	80	100	125	160	200	250	300	375
L (mm)	80,5	86,5	90	95	101	109	118	129,5	140,5

				COPPIA-TORQUE Mt						VELOCITA'-SPEED		POTENZA-POWER	
TIPO TYPE	MOTORE MOTOR cc	RIDUZIONE RATIO Rapp.	CIL. TOT. TOT.DISPL. cc	cont. daNm	Δp bar	max int. daNm	Δp bar	picco peak daNm	Δp bar	max r.p.m. n/min	Port. flow Lt/min	max cont. kW	max int. kW
GR200-MLR50	49	6,2	303,8	56	145	67	175	74	205	98	30	5,5	7
GR200-MLR80	83		514,6	95	145	115	175	125	205	58	30	5,5	7
GR200-MLR100	103		638,6	118	145	142	175	156	205	46	30	5,5	7
GR200-MLR125	127		787,4	145	145	175	175	192	205	38	30	5,5	7
GR200-MLR160	162		1004	160	125	210	165	245	205	29	30	5	7
GR200-MLR200	205		1271	160	100	215	135	250	165	23	30	5	7
GR200-MLR250	255		1581	160	80	215	105	250	135	18	30	4,5	6
GR200-MLR300	315		1953	160	65	215	85	250	110	15	30	4	5
GR200-MLR375	377		2337	160	55	215	70	250	90	12	30	3,5	4,5

FRENO-BRAKE

Coppia fren. braking torque	Δp apert. opening press.
daNm	bar
180	30

NOTE:

SERVIZIO CONTINUO: 8 ore su 24.

SERVIZIO INTERMITTENTE: 5 minuti per ogni ora di lavoro. Nel restante minuti i valori di pressione e portata non devono superare l'80% dei valori di servizio continuo.

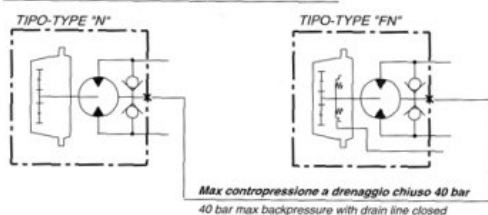
SERVIZIO DI PICCO: 1/2 minuto ogni ora di lavoro, nei restanti minuti i valori di pressione e portata non devono superare il 65% dei valori di servizio continuo.

CONTINUOUS DUTY: 8 hours a day

INTERMITTENT DUTY: 5 minutes per hour. In the remaining time, pressure and flow should not exceed the 80% of the continuous duty values.

PEAK DUTY: 1/2 minute per hour. In the remaining time, pressure and flow should not exceed the 65% of the continuous duty values.

SCHEMA IDRAULICO-Hydraulic diagram



CODICE DI SCELTA - HOW TO ORDER:

Es.: Riduttore Ruota-Wheel gear GR200 FN-D-MLR100

FN FRENO NEGATIVO-Negative brake

N SENZA FRENO-Without brake

DISINNESTO Optional
Mechanical release

CILINDRATA MOTORE
Motor displacement